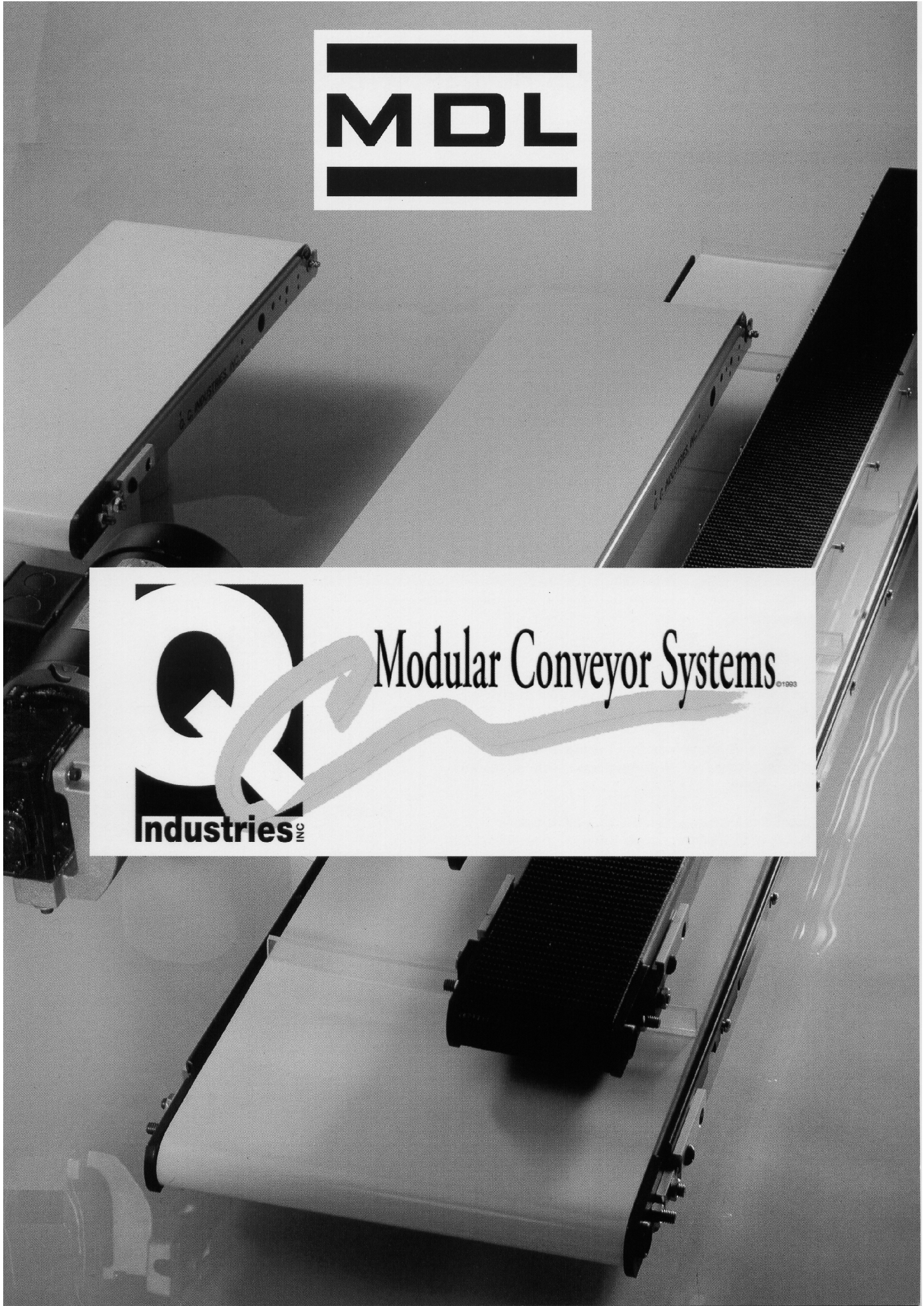
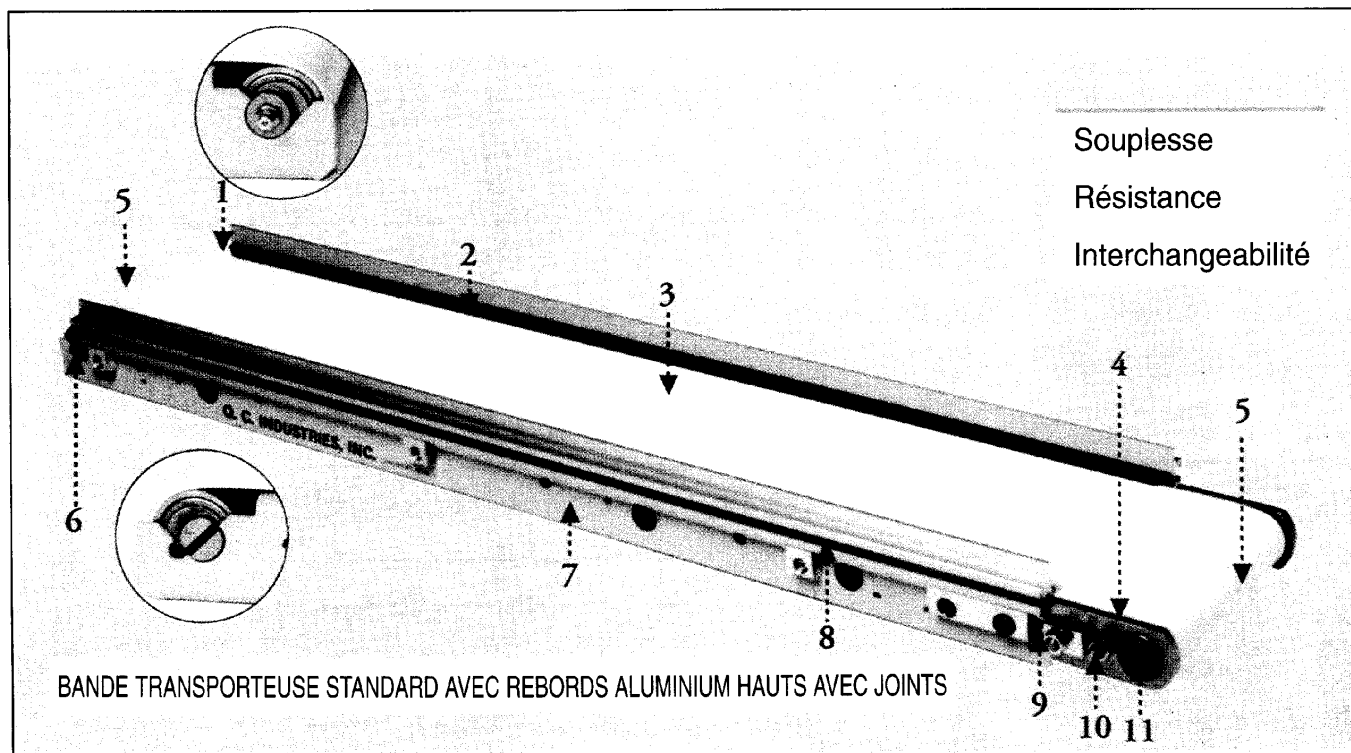


Modular Conveyor Systems^{©1993}





Souplesse

Résistance

Interchangeabilité

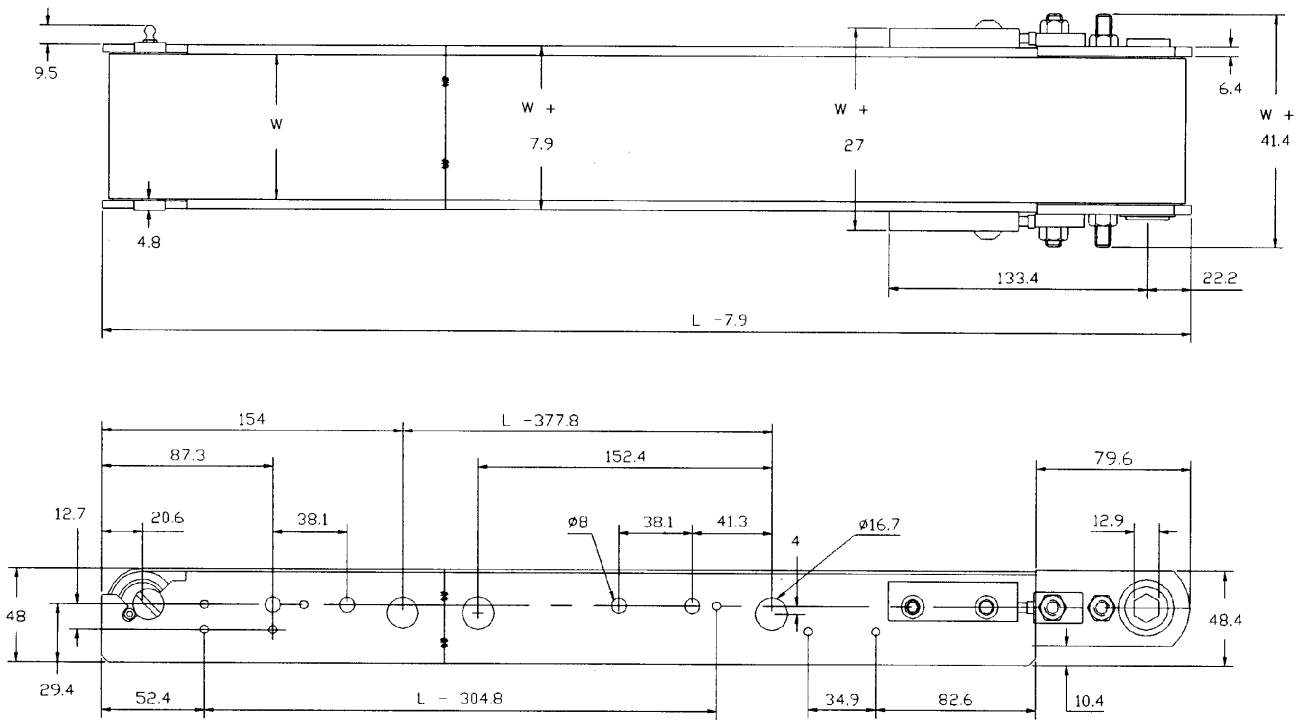
BANDE TRANSPORTEUSE STANDARD AVEC REBORDS ALUMINIUM HAUTS AVEC JOINTS

1. Graisseur d'axe.
2. Rebords avec ou sans joints (en option).
3. Large gamme de bande sans raccord pour diverses applications.
4. Les plaques de soutien de 11,11 mm résistent aux impacts et permettent un démontage rapide du rouleau d'entraînement.
5. La qualité choisie des roulements à billes permet d'envisager 100000 heures de fonctionnement dans des conditions normales.
6. L'axe à excentrique de démontage rapide est équipé de roulements à billes et permet de faciliter la tension et le changement de la bande en 5 minutes.
7. L'armature monobloc de forte section résiste aux impacts et protège la bande.
8. De nombreuses rainures en té permettent la mise en place d'accessoires.
9. Le tendeur de bande permet un réglage facile et précis.
10. Fixations prévues pour le montage du motoréducteur d'un côté ou de l'autre de la bande.
11. Le moyeu d'entraînement hexagonal de 12,7 mm broché et trempé, permet un bon entraînement avec une usure réduite.

SOMMAIRE

PAGES

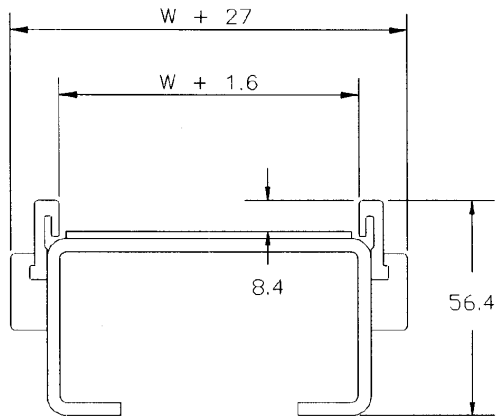
BANDES TRANSPORTEUSES	7.03
REBORDS	7.04, 7.05
FIXATIONS	7.05, 7.06
ACCESSOIRES	7.07
PIEDS AJUSTABLES	7.08
QUALITES DE BANDES	7.09
MOTOREDUCTEURS	7.10, 7.11



TOUTES LES LONGUEURS SONT POSSIBLES SUR DEMANDE ET AVEC SUPPLEMENT.

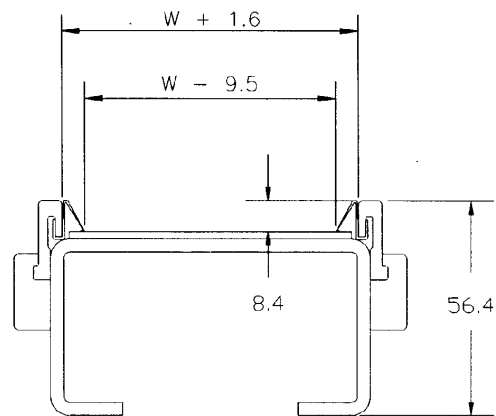
MODELE STANDARD		
LARGEUR en mm W	LONGUEUR en mm L	REFERENCE
51	610	A81.051.061
	914	A81.051.091
	1220	A81.051.122
	1525	A81.051.152
	1830	A81.051.183
	2440	A81.051.244
	3050	A81.051.305
76	610	A81.076.061
	914	A81.076.091
	1220	A81.076.122
	1525	A81.076.152
	1830	A81.076.183
	2440	A81.076.244
	3050	A81.076.305
102	610	A81.102.061
	914	A81.102.091
	1220	A81.102.122
	1525	A81.102.152
	1830	A81.102.183
	2440	A81.102.244
	3050	A81.102.305
152	610	A81.152.061
	914	A81.152.091
	1220	A81.152.122
	1525	A81.152.152
	1830	A81.152.183
	2440	A81.152.244
	3050	A81.152.305
3660	A81.152.366	

MODELE STANDARD		
LARGEUR en mm W	LONGUEUR en mm L	REFERENCE
203	610	A81.203.061
	914	A81.203.091
	1220	A81.203.122
	1525	A81.203.152
	1830	A81.203.183
	2440	A81.203.244
	3050	A81.203.305
254	3660	A81.203.366
	610	A81.254.061
	914	A81.254.091
	1220	A81.254.122
	1525	A81.254.152
	1830	A81.254.183
	2440	A81.254.244
305	3050	A81.254.305
	3660	A81.254.366
	610	A81.305.061
	914	A81.305.091
	1220	A81.305.122
	1525	A81.305.152
	1830	A81.305.183
457	2440	A81.305.244
	3050	A81.305.305
	3660	A81.305.366
	914	A81.457.091
	1220	A81.457.122
	1525	A81.457.152
	1830	A81.457.183
2440	A81.457.244	
3050	A81.457.305	



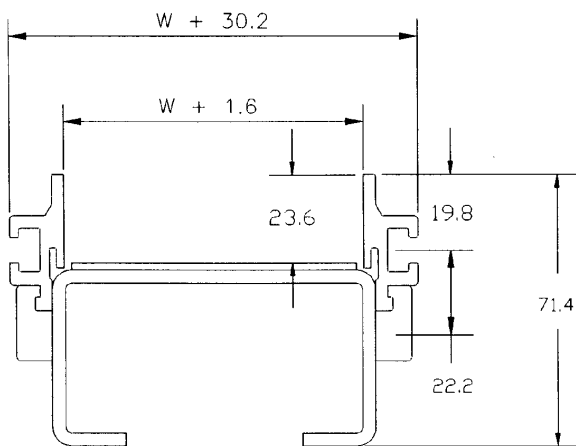
REBORD ALU - SANS JOINT

LONGUEUR de la BANDE	REFERENCE
610	A84.001.061
914	A84.001.091
1220	A84.001.122
1525	A84.001.152
1830	A84.001.183
2440	A84.001.244
3050	A84.001.305
3660	A84.001.366



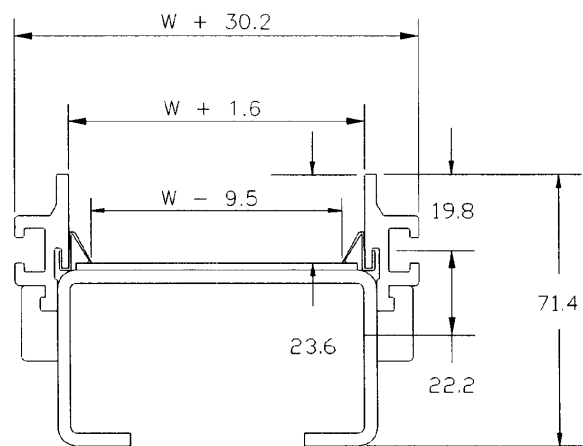
REBORD ALU - AVEC JOINT

LONGUEUR de la BANDE	REFERENCE
610	A84.002.061
914	A84.002.091
1220	A84.002.122
1525	A84.002.152
1830	A84.002.183
2440	A84.002.244
3050	A84.002.305
3660	A84.002.366



REBORD ALU HAUT - SANS JOINT

LONGUEUR de la BANDE	REFERENCE
610	A84.003.061
914	A84.003.091
1220	A84.003.122
1525	A84.003.152
1830	A84.003.183
2440	A84.003.244
3050	A84.003.305
3660	A84.003.366



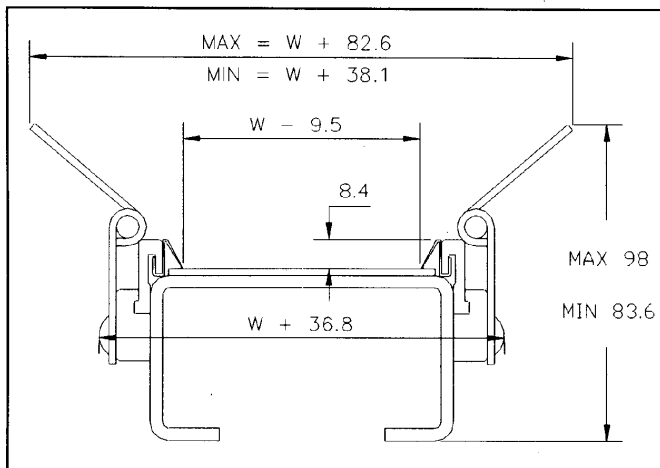
REBORD ALU HAUT - AVEC JOINT

LONGUEUR de la BANDE	REFERENCE
610	A84.004.061
914	A84.004.091
1220	A84.004.122
1525	A84.004.152
1830	A84.004.183
2440	A84.004.244
3050	A84.004.305
3660	A84.004.366



REBORDS DE RECUPERATION

A84.009.xxx



Les rebords de récupération sont utilisés pour augmenter la surface de récupération des pièces et les diriger sur la bande.

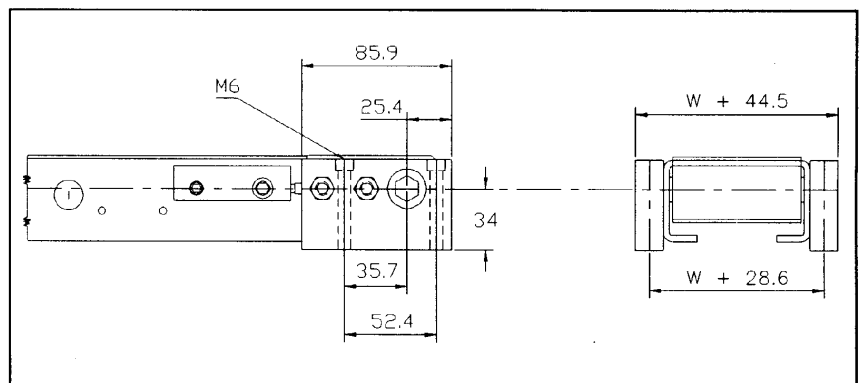
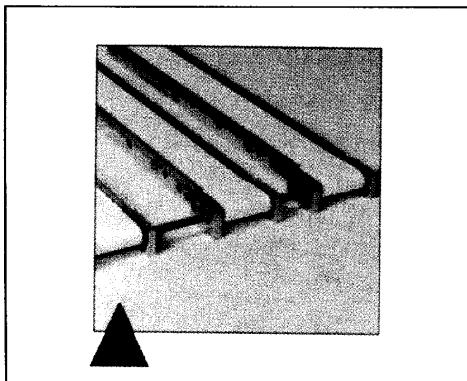
Ils peuvent se monter avec ou sans rebords en aluminium.

REBORD DE RECUPERATION	
LONGUEUR	REFERENCE
610	A84.009.061
914	A84.009.091



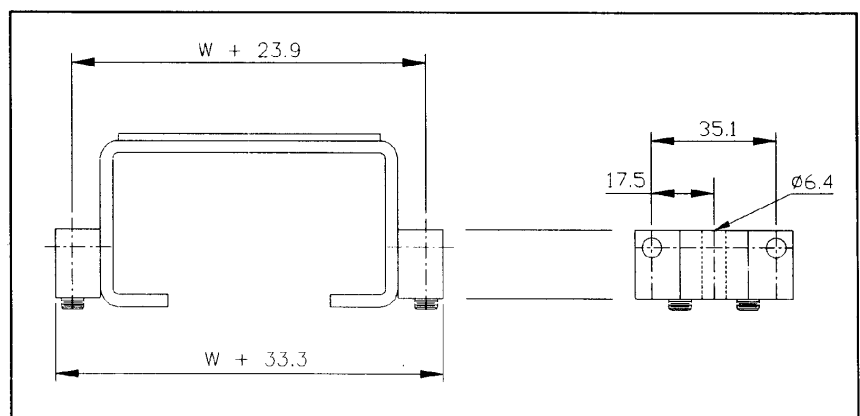
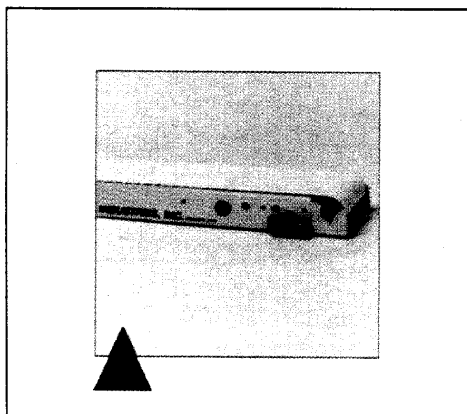
FIXATIONS

A84.20x.xxx



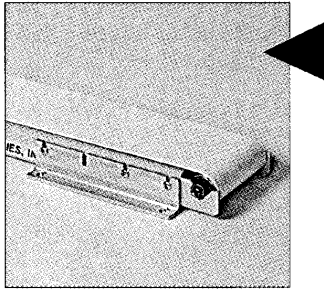
FIXATION	COTE	ENTRAINEMENT
DESCRIPTION	REFERENCE	
Montage gauche	A84.201.001	
Montage droite	A84.201.002	
Montage universel	A84.201.003	

Ces fixations permettent d'obtenir un alignement précis dans le cas de l'entraînement de plusieurs bandes par un même axe, ainsi que la fixation à droite ou à gauche du moto-réducteur.

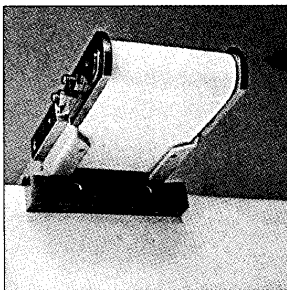
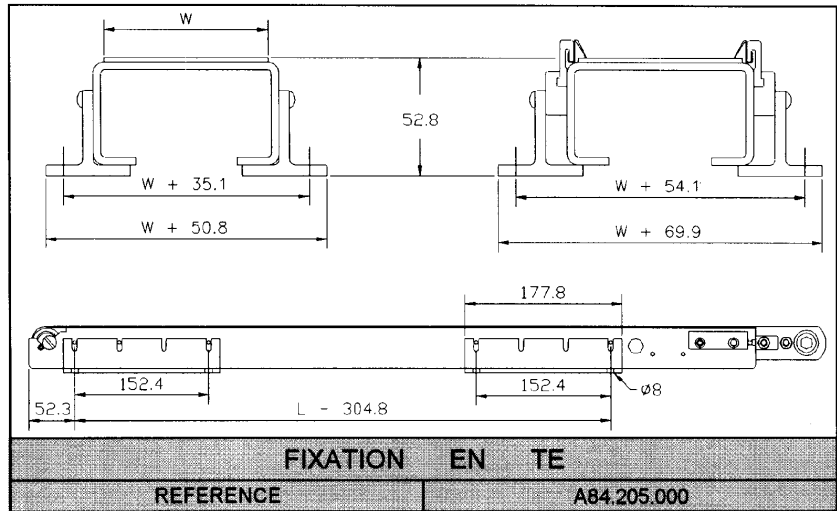


BLOC DE NIVELLEMENT	
REFERENCE	A84.206.000

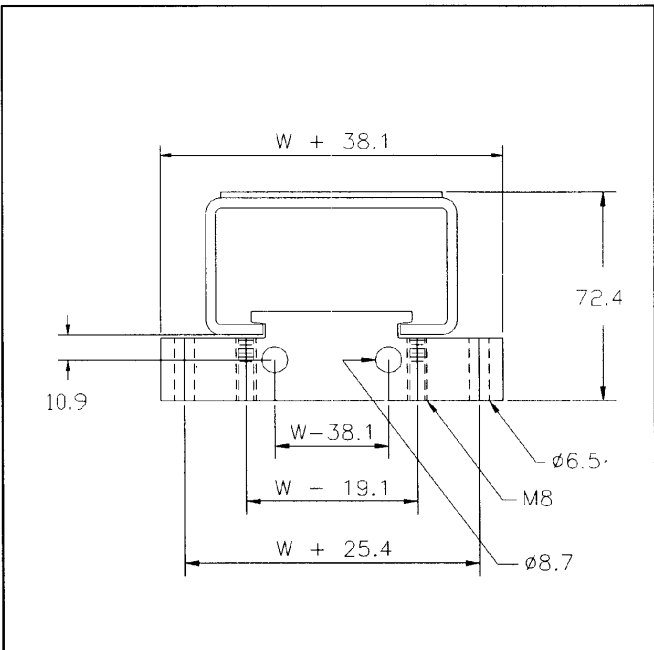
Ils sont nécessaires pour faciliter l'alignement de plusieurs bandes entraînées par une barre hexa.



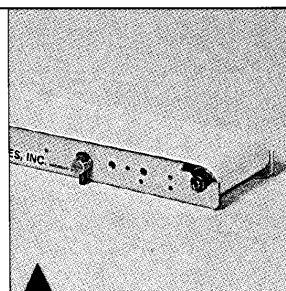
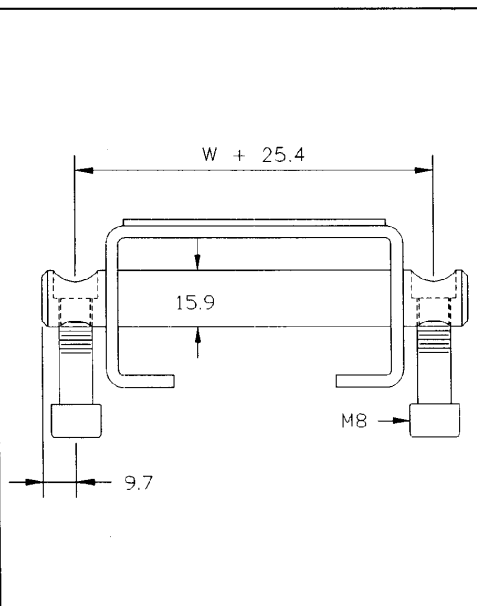
Cette fixation se visse directement sur l'armature de la bande et permet des positions de montage différentes. Elle surélève la bande de 5 mm.



Cette fixation s'emboîte dans l'armature de la bande et peut être vissée sur une surface verticale ou horizontale. Elle surélève la bande de 15 mm, mais ne peut être utilisée pour une bande à tasseaux.

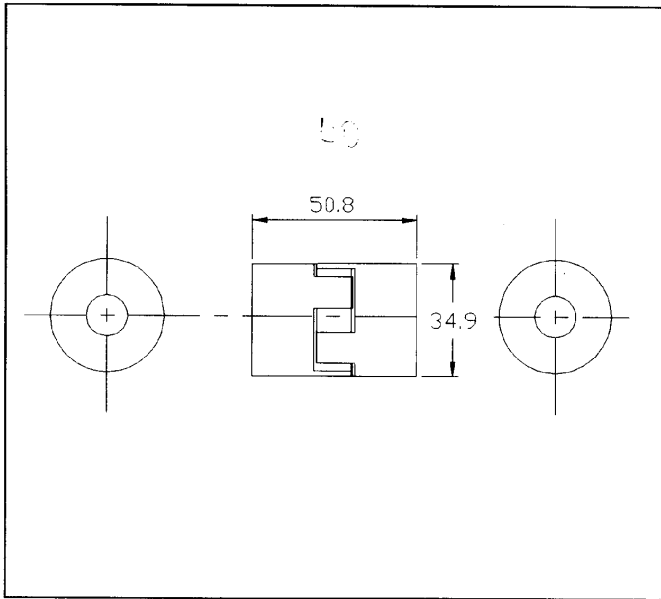


FIXATION PAR LE DESSOUS	
LARGEUR BANDE W	REFERENCE
51	A84.204.051
76	A84.204.076
102	A84.204.102
152	A84.204.152
203	A84.204.203
254	A84.204.254
305	A84.204.305
457	A84.204.457



Cette fixation est utilisée pour monter un convoyeur sur une surface plane. L'axe est inséré dans l'armature au travers de trous existants placés aux deux extrémités. La fixation par axe spécial est utilisée dans le cas d'une bande à tasseaux de 19 mm.

FIXATION PAR AXE		
LARGEUR BANDE W	REFERENCE standard	REFERENCE spécial
51	A84.207.051	A84.208.051
76	A84.207.076	A84.208.076
102	A84.207.102	A84.208.102
152	A84.207.152	A84.208.152
203	A84.207.203	A84.208.203
254	A84.207.254	A84.208.254
305	A84.207.305	A84.208.305
457	A84.207.457	A84.208.457



L'accouplement 3 pièces est utilisé pour coupler le moteur à la bande.

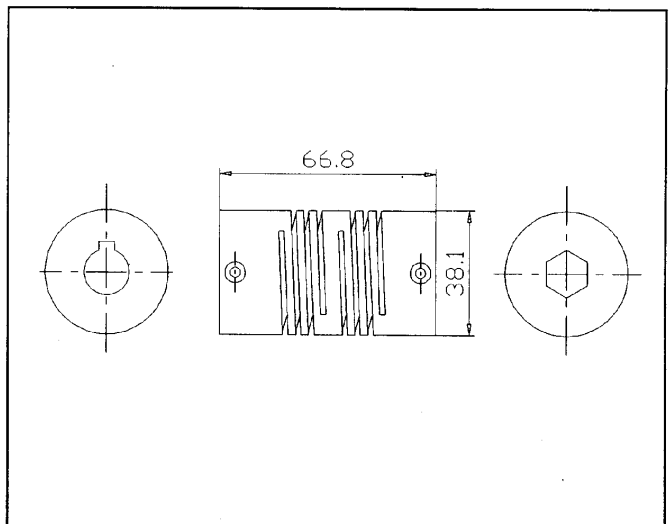
Il sert également lors de l'entraînement de bandes montées en parallèle.

ACCOUPEMENT 3 PIECES

DIMENSIONS	REFERENCE
Diam 14 mm clavette - 12,7 hexa	A84.115.001
12,7 hexa - 12,7 hexa	A84.115.002
Diam 11 mm clavette - 12,7 hexa	A84.115.003

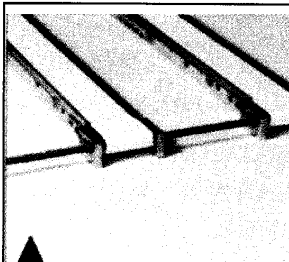
L'accouplement 1 pièce est utilisé pour coupler la bande à un moteur déporté.

Il sert également lors de l'entraînement de bandes montées en parallèle.



ACCOUPEMENT 1 PIECE

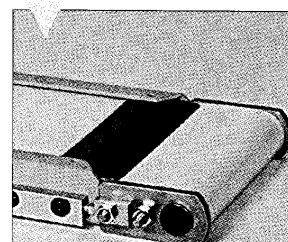
DIMENSIONS	REFERENCE
Diam 14 mm clavette - 12,7 hexa	A84.115.011
12,7 hexa - 12,7 hexa	A84.115.012



La barre hexagonale permet l'entaînement d'une ou de plusieurs bandes par un seul moteur.

BARRE HEXAGONALE

LONGUEUR	REFERENCE
584	A84.116.058
889	A84.116.088
1194	A84.116.119
1499	A84.116.149
1803	A84.116.180
2108	A84.116.210
2413	A84.116.241



Le racleur optionnel en acier à ressort se monte et se démonte facilement.

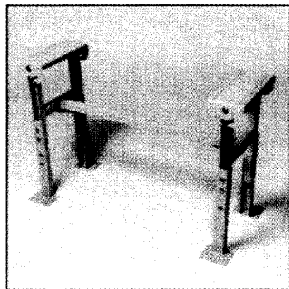
Il permet de débarasser les bandes de tout déchet et résidu.

RACLEUR

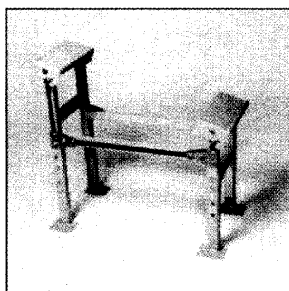
LARGEUR DE BANDE W	REFERENCE
51	A84.110.051
76	A84.110.076
102	A84.110.102
152	A84.110.152
203	A84.110.203
254	A84.110.254
305	A84.110.305
457	A84.110.457

Les entretoises sont indispensables lorsque les pieds sont montés sur des roulettes et conseillées dans le cas de pieds multiples.

L'utilisation d'une seule entretoise est nécessaire si les pieds reposent sur le même niveau.

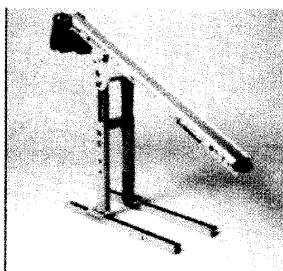


L'utilisation de deux entretoises est nécessaire si les pieds sont de hauteurs différentes.



ENTRETOISE

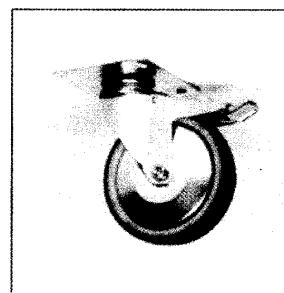
LONGUEUR	REFERENCE
914	A84.260.091
1220	A84.260.122
1525	A84.260.152
1830	A84.260.183
2440	A84.260.244
3050	A84.260.305
3660	A84.260.366



Le stabilisateur permet l'utilisation d'un seul pied.

STABILISATEUR

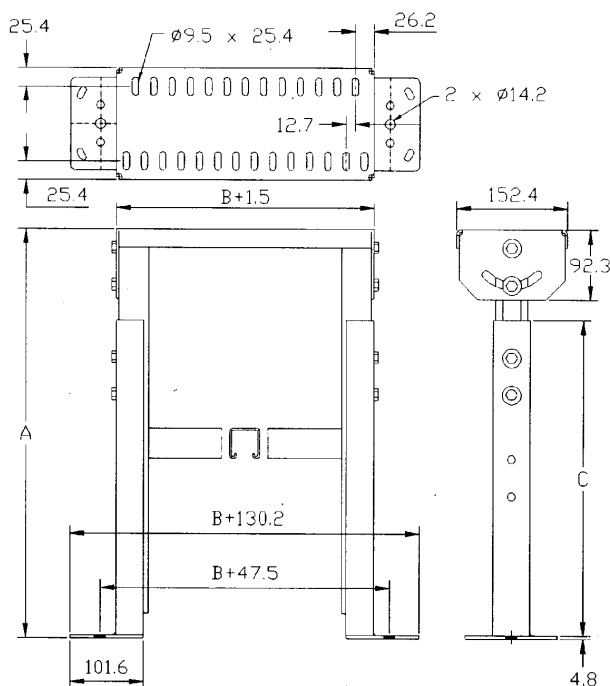
REFERENCE A84.261.000



Les roulettes pivotantes et autobloquantes augmentent la hauteur du pied de 158 mm.

ROULETTE PIVOTANTE

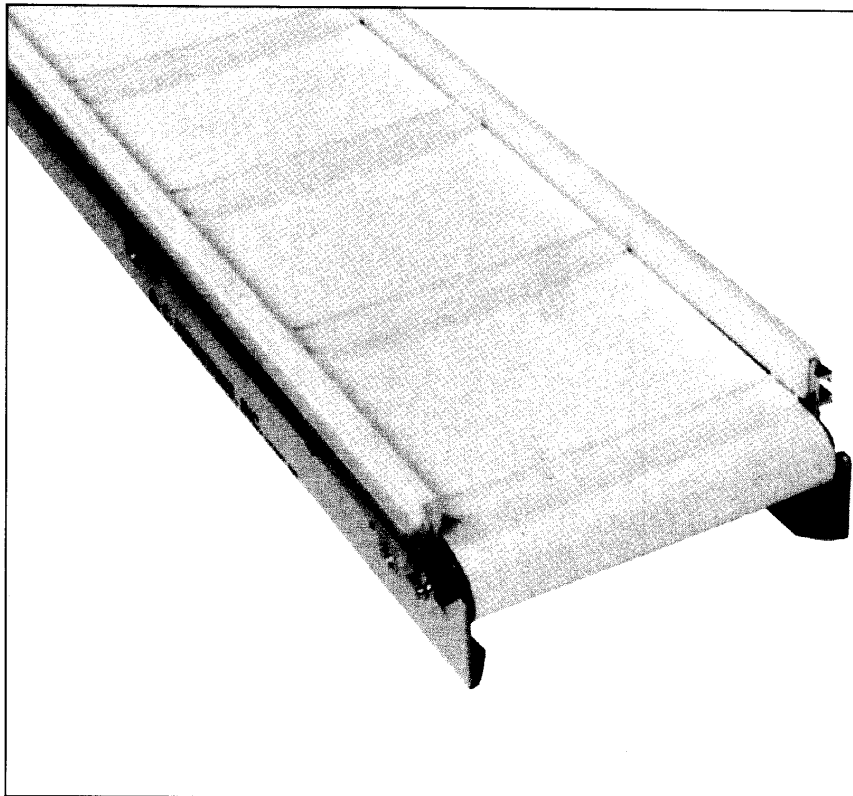
REFERENCE A84.262.000



Des trous de montage sont prévus pour la fixation par axe A84.207.xxx ou A84.208.xxx ou pour la fixation par le dessous A84.204.xxx

PIED AJUSTABLE

HAUTEUR TOTALE du PIED MINI-MAXI en mm A	LARGEUR du PIED en mm B	LARGEUR BANDE en mm W	HAUTEUR PIED (pour info.) C	REFERENCE
406-609	203	51 - 76 - 102 - 152	254	A84.251.203
	356	203 - 254 - 305		A84.251.356
	533	457		A84.251.533
584-914	203	51 - 76 - 102 - 152	431	A84.252.203
	356	203 - 254 - 305		A84.252.356
	533	457		A84.252.533
889-1219	203	51 - 76 - 102 - 152	737	A84.253.203
	356	203 - 254 - 305		A84.253.356
	533	457		A84.253.533
1194-1524	203	51 - 76 - 102 - 152	1041	A84.254.203
	356	203 - 254 - 305		A84.254.356
	533	457		A84.254.533



BANDES A TASSEAUX

Les tasseaux sont utilisés pour le transport de pièces sur une pente.

Deux types de bandes à tasseaux :

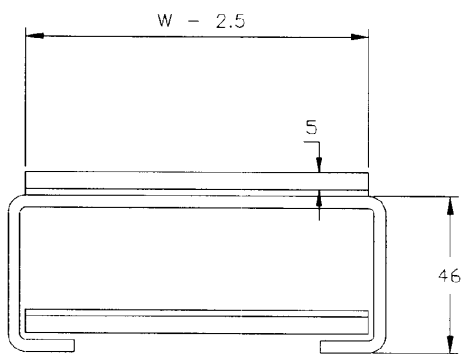
- Les tasseaux de 5 mm utilisent un modèle de carcasse de bandes standards (normal).

- Les tasseaux de 19 mm nécessitent un modèle de carcasse spéciale (haut).

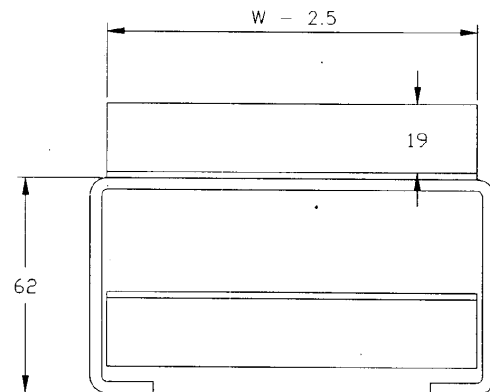
Les tasseaux sont espacés selon vos spécifications et sont vulcanisés sur la surface de la bande.

Les fixations par le dessous et les rebords avec joints ne peuvent être utilisés. D'autre part la fixation en té est inutilisable pour des tasseaux de 19 mm.

TASSEAU DE 5 mm



TASSEAU DE 19 mm



QUALITE DE BANDE

CRITERES	STANDARDS	TASSEAUX 5 mm	TASSEAUX 19 mm	NITRILE	RUGUEUX
Modèle de carcasse	Normal ou Haut	Normal ou Haut	Haut	Normal ou Haut	Normal ou Haut
Matière	Uréthane	Uréthane	Uréthane	Nitrile	PVC
Couleur	Blanc	Blanc	Blanc	Bleu	Noir
Dureté (Shore)	95	95	95	75	55
Coefficient de frottement	Moyen	Moyen	Moyen	Elevé	Très élevé
Température amb. Max. °C	80	80	80	100	80
Température pièce Max. °C	100	100	100	200	90
Antistatique	Oui	Oui	Oui	Oui	Non
Résistance coupure	Excellente	Excellente	Excellente	Bonne	Moyenne
Texture	Lisse	Lisse	Lisse	Fine	Gaufrée
REFERENCE	A1	C1	D1	G1	Y1

Il existe encore d'autres qualités de bandes et également des bandes magnétiques. Pour plus de renseignements veuillez nous contacter.



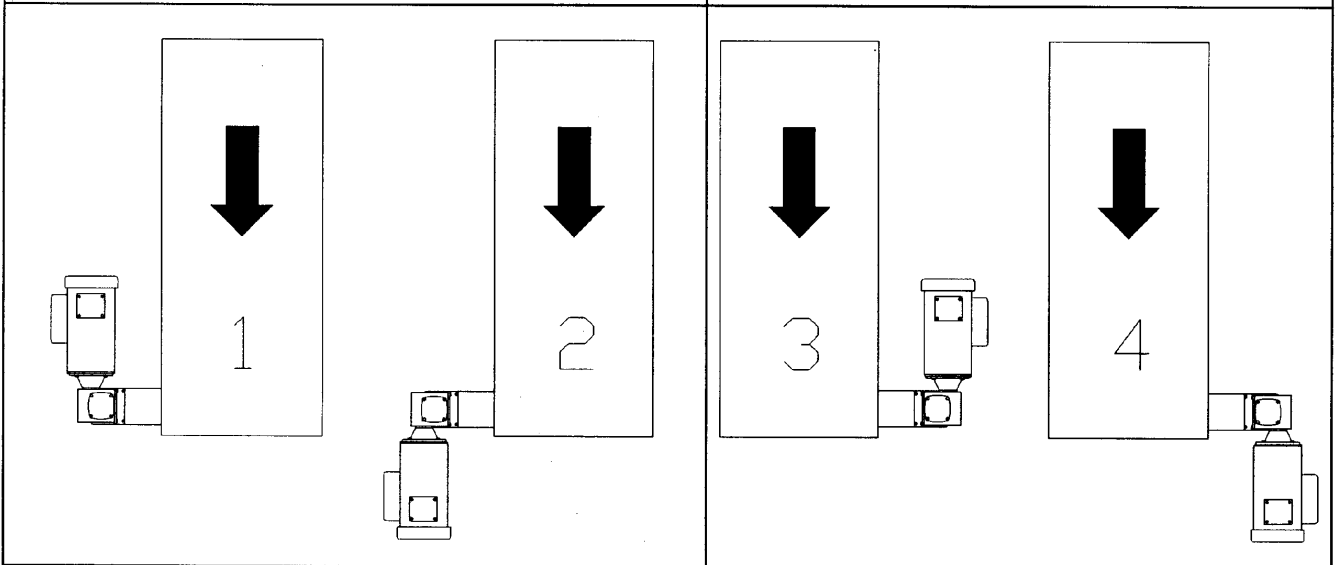
MOTO-REDUCTEURS

A82.xxx.xxx

POSITION DU MOTO-REDUCTEUR PAR RAPPORT A LA BANDE

MONTAGE A GAUCHE

MONTAGE A DROITE



MOTO-REDUCTEURS COMPACTS

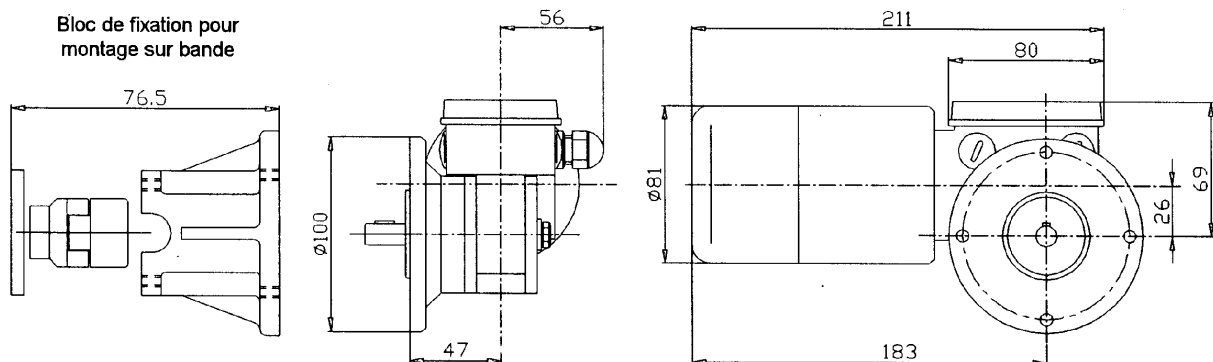
A82.xxx.xxx

MOTO-REDUCTEUR TRIPHASE 380V

Conseillé pour des bandes de petites dimensions W<102 et L<1220	CARACTERISTIQUES MOTEUR	COUPLE	VITESSE MOTEUR	VITESSE BANDE	REFERENCE
	Δ 220 / Y 380 triphasé 50Hz Puissance 74W	5.9 N.m	93 tr/mn	9,6 m/mn	A82.380.130
	4.8 N.m	140 tr/mn	14,5 m/mn	A82.380.180	
	2.4 N.m	280 tr/mn	29,0 m/mn	A82.380.330	

ENCOMBREMENT

Bloc de fixation pour montage sur bande



Le moteur comprend un bloc de fixation, un accouplement 3 pièces et une barre hexagonale.



MOTO-REDUCTEURS STANDARDS

A82.xxx.xxx

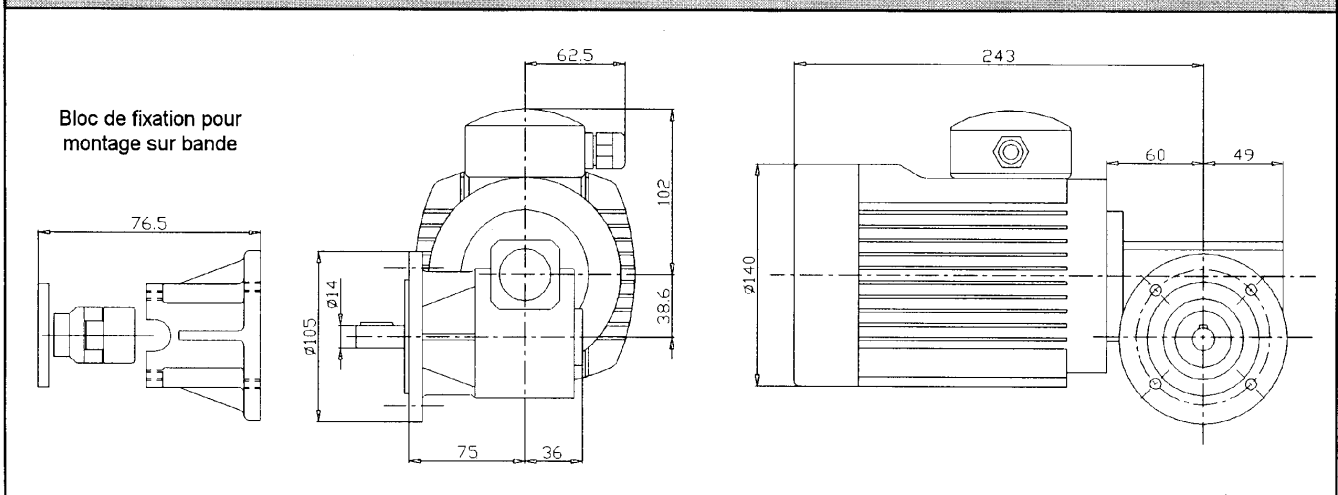
MOTO-REDUCTEUR MONOPHASE 220 V

VITESSE	CARACTERISTIQUES MOTEUR	COUPLE	VITESSE MOTEUR	VITESSE BANDE	REFERENCE
FIXE	220 V	25 N.m	100 tr/mn	10,3 m/mn	A82.220.100
	monophasé 50 Hz	18 N.m	150 tr/mn	15,5 m/mn	A82.220.150
	puissance 0,37 kW	10 N.m	300 tr/mn	31,1 m/mn	A82.220.300

MOTO-REDUCTEUR TRIPHASE 380 V

VITESSE	CARACTERISTIQUES MOTEUR	COUPLE	VITESSE MOTEUR	VITESSE BANDE	REFERENCE
FIXE	380 V	25 N.m	100 tr/mn	10,3 m/mn	A82.380.100
	triphasé 50 Hz	18 N.m	150 tr/mn	15,5 m/mn	A82.380.150
	puissance 0,37 kW	10 N.m	300 tr/mn	31,1 m/mn	A82.380.300

ENCOMBREMENT DU MOTO-REDUCTEUR A VITESSE FIXE



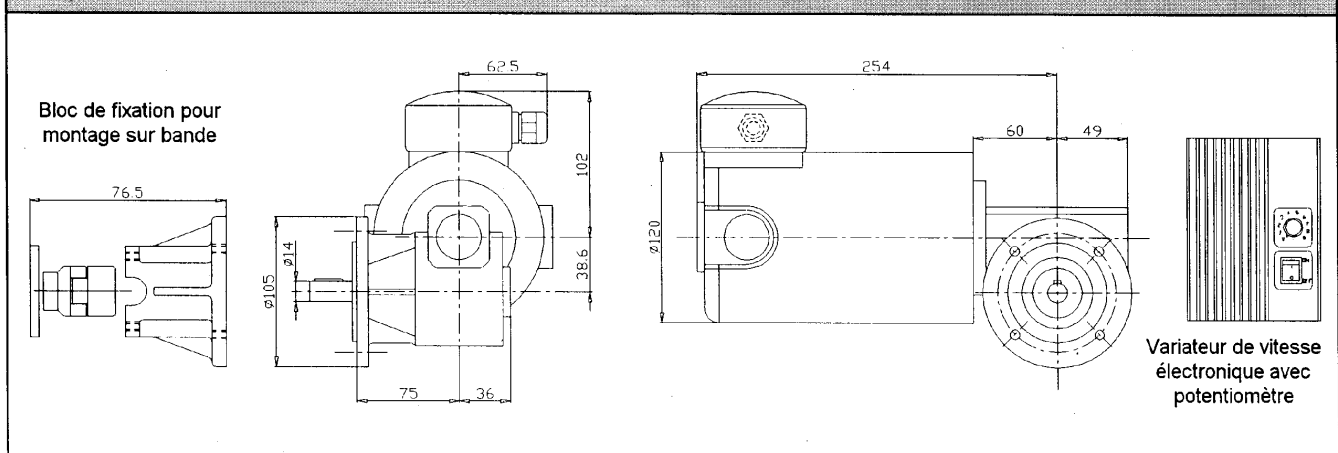
MOTO-REDUCTEURS A VITESSE VARIABLE

A82.xxx.xxx

MOTO-REDUCTEUR MONOPHASE 220V

Variateur de vitesse électronique avec potentiomètre	CARACTERISTIQUES MOTEUR	COUPLE	VITESSE MOTEUR	VITESSE BANDE	REFERENCE
	220V Monophasé 50Hz Puissance 0.18 kW	5.5 N.m	20 à 300 tr/mn	2 à 31 m/mn	A82.220.400

ENCOMBREMENT



NOTE 1 : Le tableau ci-dessous donne la charge maximale par largeur de convoyeur. Ces valeurs sont données pour une charge uniformément répartie sur le convoyeur en position horizontale.

W (mm)	51	76	102	152	203	254	305	457
max. (Kg)	23	34	45	68	91	113	136	204

NOTE 2 : Une révolution de l'axe d'entraînement génère un déplacement de bande d'environ 110 mm.

NOTE 3 : Couple nécessaire à l'entraînement de la bande transporteuse sans charge :

W (mm)	51	76	102	152	203	254	305	457
Co (N.m)	0.7	0.8	0.9	1.1	1.4	1.6	1.8	2.5

L'utilisation de bande à joint augmente le couple à vide. Pour calculer Co dans ce cas il faut ajouter la longueur L exprimée en m multipliée par 0.43 à la valeur appropriée couple du tableau ci-dessus.

NOTE 4 : Pour déterminer la charge P qu'un convoyeur peut transporter avec un moteur donné, il faut employer la formule suivante (ne pas dépasser la charge indiquée note 1) :

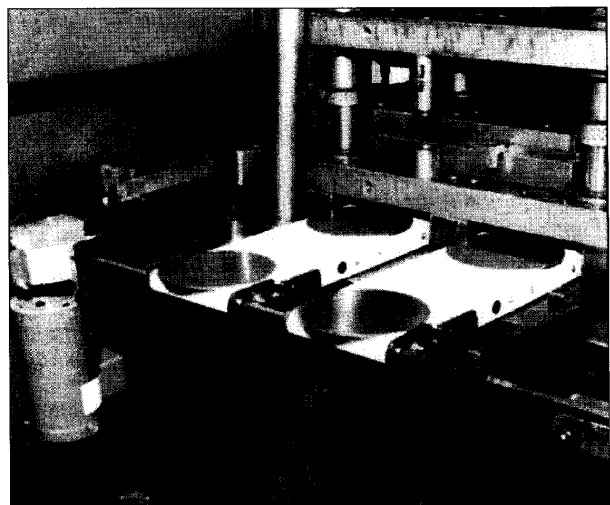
$$P=(C_m-C_o) \times 24$$

avec P charge transportée en Kg, Co couple à vide en N.m (voir Note 3) et Cm couple moteur en N.m.

Pour des applications à convoyeur incliné, nous consulter.

NOTE 5 : Toutes ces spécifications sont basées sur une utilisation de carcasse de bande standard et une bande sous tension normale.

Convoyeurs et moto réducteur installés sur la plaque inférieure d'un outil. Ces convoyeurs sont destinés à rester montés sur l'outil de façon à permettre un changement rapide de outil avec ses convoyeurs.



Evacuation de pièces par deux convoyeurs entraînés par un seul moteur. L'entraînement se fait par une barre hexagonale reliant les convoyeurs



BANDES TRANSPORTEUSES

 Demande de prix Commande

Société : Date :

Adresse : Nom :

Signature :

Tel. :

Fax :

BANDES TRANSPORTEUSES	QUANTITE	REFERENCE
BANDES TRANSPORTEUSES Longueur : mm Largeur : mm	A81.
QUALITE DE BANDE		
BANDE AVEC TASSEaux Hauteur tasseaux : mm Espace entre les tasseaux : mm Nombre de tasseaux : mm		

REBORDS	QUANTITE	REFERENCE
REBORD ALU SANS JOINT (Jeu complet)	A84.001.
REBORD ALU AVEC JOINT (Jeu complet)	A84.002.
REBORD ALU HAUT SANS JOINT (Jeu complet)	A84.003.
REBORD ALU HAUT AVEC JOINT (Jeu complet)	A84.004.
REBORD DE RECUPERATION Longueur : 610 mm (Jeu complet) Largeur : 914 mm	A84.209.061 A84.209.091

FIXATIONS	QUANTITE	REFERENCE
FIXATION COTE MOTEUR	A84.201.
BLOC DE NIVELLEMENT (Jeu complet)	A84.206.
FIXATION EN TE	A84.205.
FIXATION PAR LE DESSOUS	A84.204.
FIXATION PAR AXE Type :	A84.20...

ACCESSOIRES	QUANTITE	REFERENCE
ACCOUPLLEMENT PIECES	A84.115.
BARRE HEXAGONALE 12,7 mm Longueur : mm	A84.116.
RACLEUR	A84.110.

PIEDS AJUSTABLES	QUANTITE	REFERENCE
PIED AJUSTABLE Hauteur : mm	A84.
Longueur : mm		
ENTRETOISE Longueur : mm	A84.260.
STABILISATEUR (Jeu complet) Longueur : mm	A84.261.
ROULETTE	A84.262.

MOTOREDUCTEURS	QUANTITE	REFERENCE
TYPE	A82.
VITESSE DE BANDE		
TENSION		
POSITION DU MOTEUR		

VEUILLEZ COPIER PUIS REMPLIR CETTE FEUILLE ET LA FAXER A MDL

MDL RODIS BP126 68503 GUEBWILLER CEDEX TEL : 03 89 74 24 24 FAX : 03 89 76 49 99